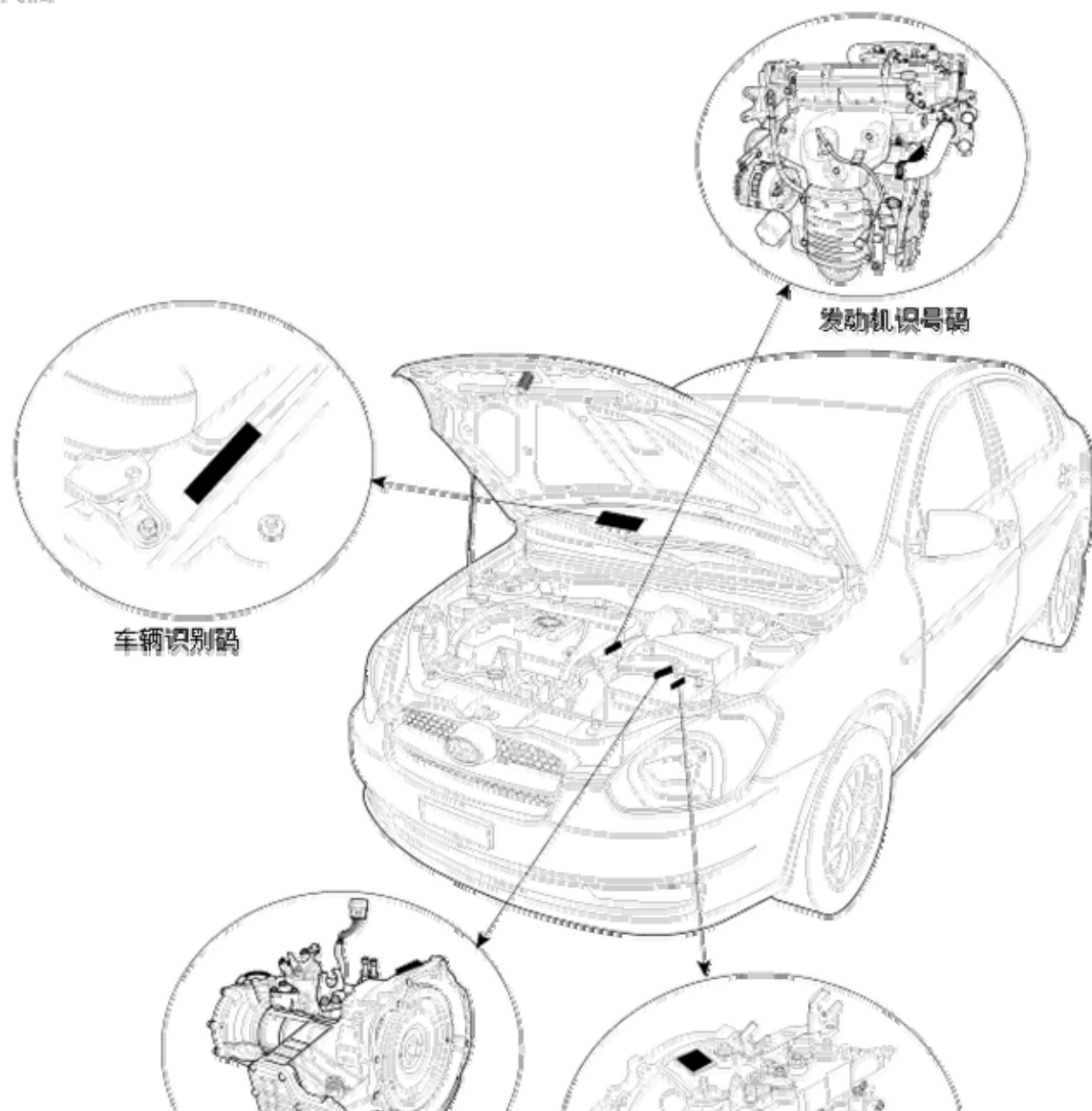


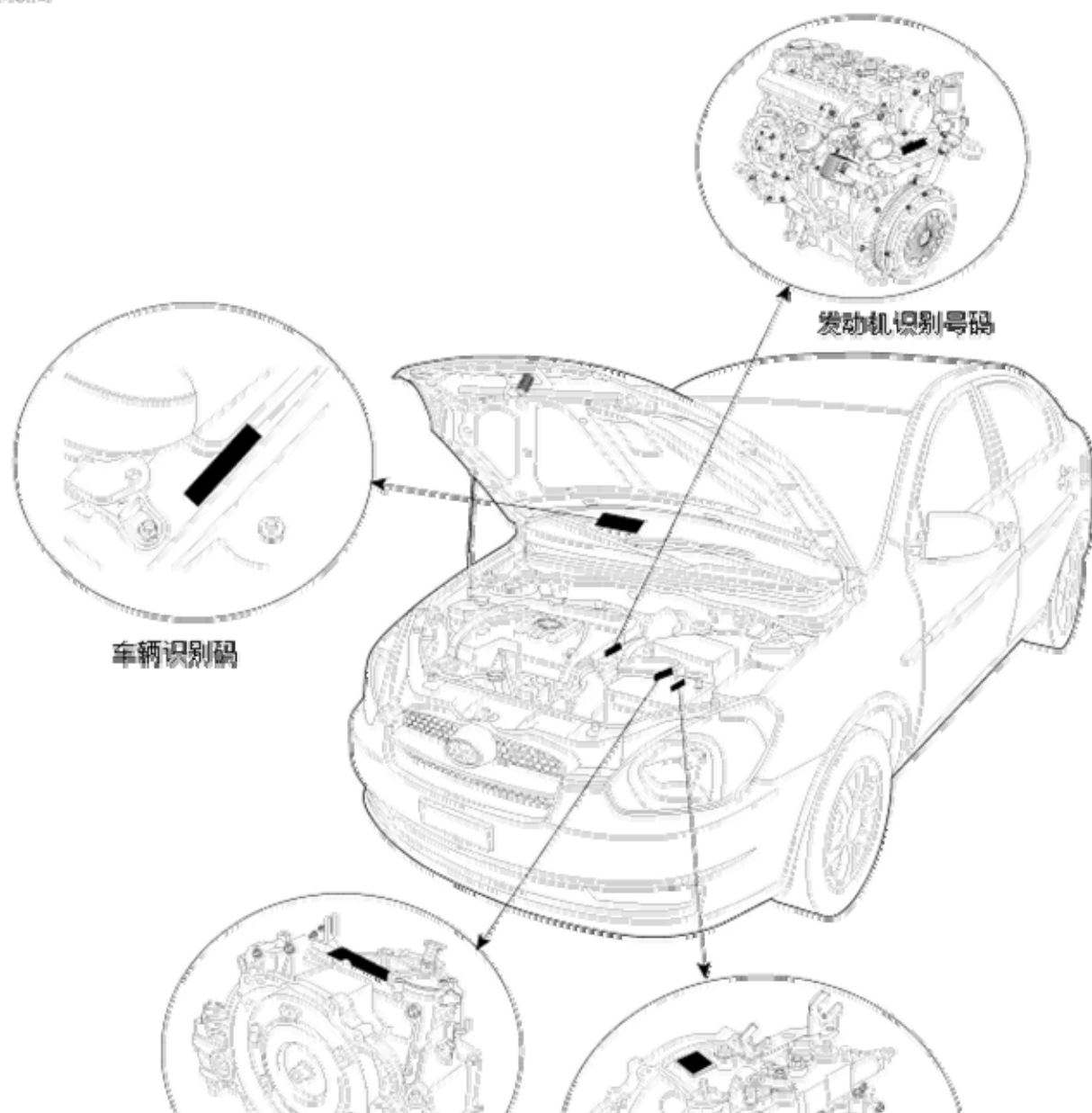


车辆识别码位置

■ 汽油

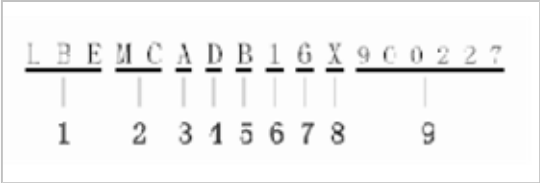


■ 柴油



车辆识别码说明

车辆识别码



国家标志

- K = 韩国

制造商

- M = 现代汽车有限公司

车型

- H = 轿车

车辆型号

- C = ACCENT

车型/系列

- L = 标准型 (L)

- M = 豪华型 (GL)

- N = 超豪华型 (GLS)

车身类型

- 3 = 3车门双排座轿车

4车门双排座轿车

安全装置

- 0 = 无

- 1 = 主动安全带 (驾驶席+助手席)

- 2 = 被动安全带 (驾驶席+助手席)

发动机类型

- A = 1.4汽油

- C = 1.6汽油

- V = U 1.5

驱动类型

- P = LHD, R = RHD

生产年度

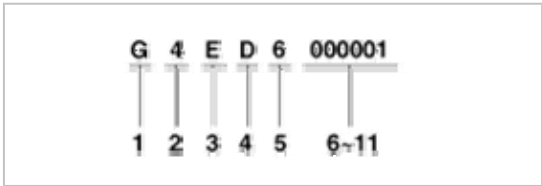
- 5 = 2005, 6 = 2006

生产厂家

- U = Ulsan 工厂
车辆生产系列号码
- 000001 ~ 999999
油漆代码

代码	颜色
NW	高贵白
EB	檀木黑
HL	蔷薇红
5S	银色
2B	天蓝
9G	浅金褐色
3E	石华蓝
3W	透明黄色
2M	午夜灰
8N	叶绿
5R	宝石红

发动机识别码（汽油）



- 1. 发动机燃油
- G = 汽油
- 2. 发动机分类
- 4=4行程4缸
- 3. 发动机开发顺序
- E = ALPHA 发动机
- 4. 发动机排量

- D = 1,599cc

5. 生产年度

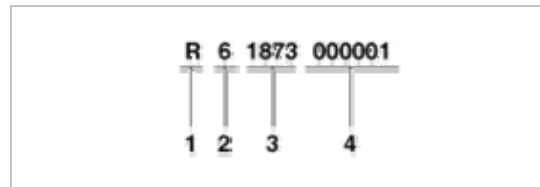
- 5 : 2005, 6 : 2006

6. 发动机生产系列号码

- 000001 ~ 999999

变速器识别码

手动变速器



1. 型号

- R = M5CF1

- P = M5CF2

2. 生产年度

- 5 : 2005, 6 : 2006

3. 主传动比

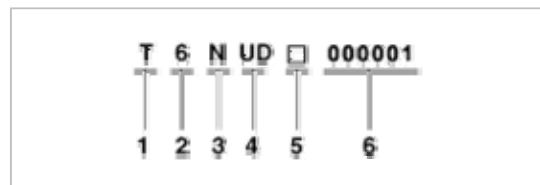
< 差速器驱动齿轮齿数/输出轴轮齿数 >

- 1873 = 4.056

4. 变速器生产系列号码

- 000001 ~ 999999

自动变速器



1. 型号

- T = A4AF3

2. 生产年度

- 5 : 2005, 6 : 2006

3. 齿轮速比

- N = 4.041

4. 细部等级

- UD = 1.4 DOHC

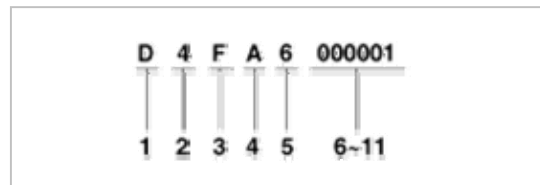
- WD = 1.6 CVVT

5. 备用

6. 变速器生产系列号码

- 000001 ~ 999999

发动机识别码（汽油）



1. 发动机燃油

-G=汽油

2. 发动机分类

-4=4行程4缸

3. 发动机开发顺序

-F=U-发动机

4. 发动机排量

-D=1,493cc

5. 生产年度

- 5 : 2005, 6 : 2006

6. 发动机生产系列号码

- 000001 ~ 999999


变速器识别码

手动变速器

P	6	1767	000001
1	2	3	4

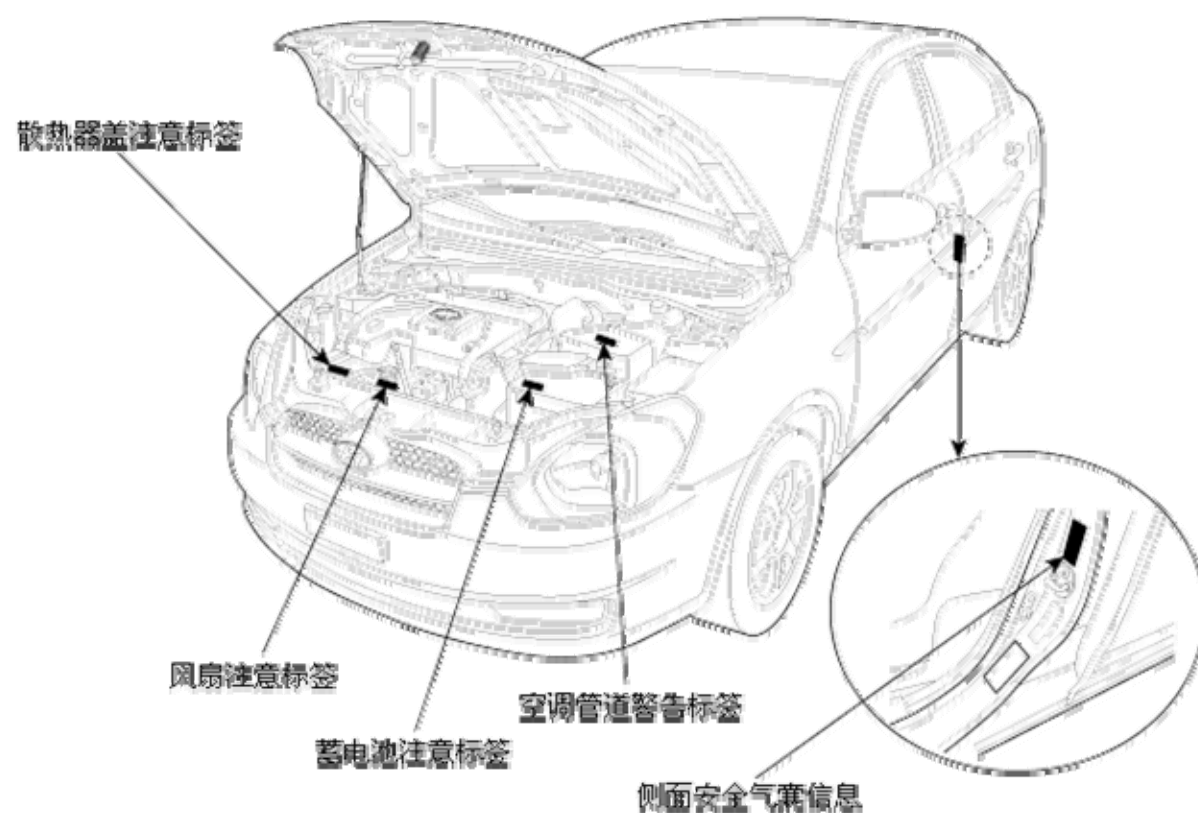
1. 型号
- P = M5CF2
2. 生产年度
- 5 : 2005, 6 : 2006
3. 主传动比
< 差速器驱动齿轮齿数/输出轴轮齿数 >
- 1767 = 3.941
4. 变速器生产系列号码
- 000001 ~ 999999

自动变速器

B	6	3	FD		000001
1	2	3	4	5	6

1. 型号
- B = A4CF2
2. 生产年度
- 5 : 2005, 6 : 2006
3. 齿轮速比
- 3 = 3.532
4. 细部等级
- FD=1.5 柴油
5. 备用
6. 变速器生产系列号码
- 000001 ~ 999999

警告/注意标签位置

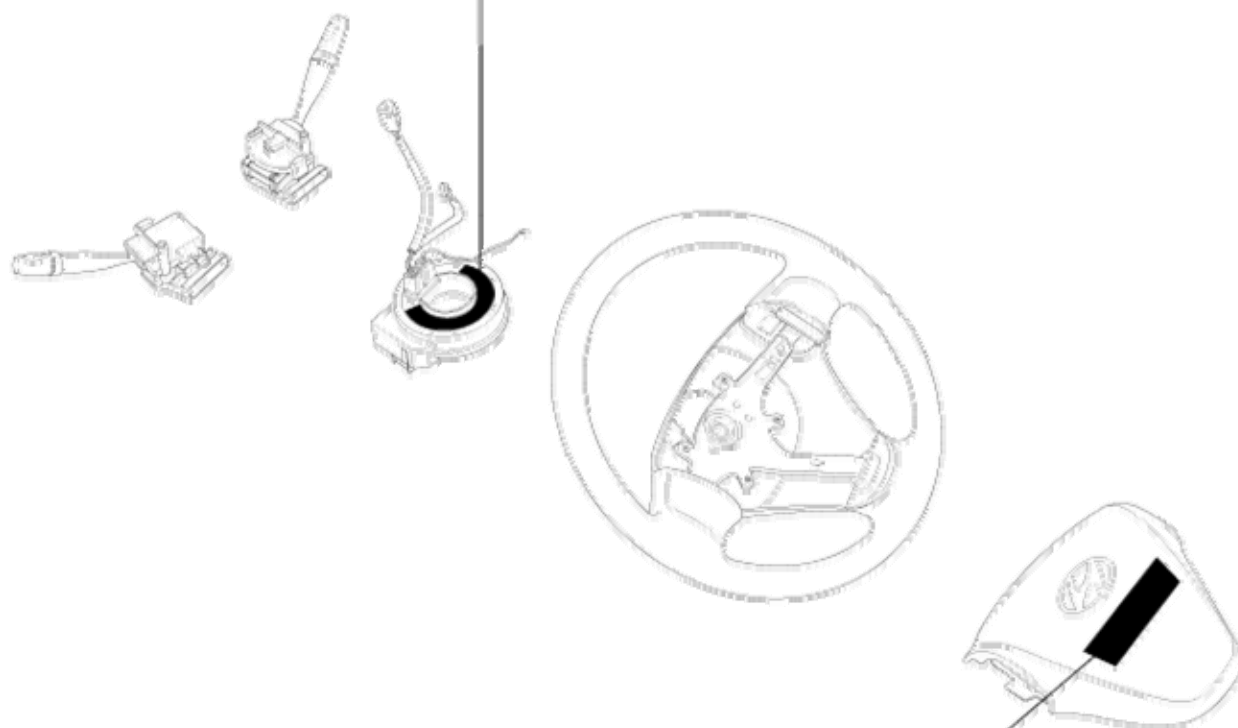


注意
 SRS车辆
 此车辆安装了安全气囊。为了安全气囊持续的可靠性，在车辆出厂后十年时应由授权的代理商维修或更换安全气囊系统部件。关于进一步信息，参考车主手册。

侧面安全气囊
 此车辆安装了侧面安全气囊。为了安全气囊持续的可靠性，按照合格证书上标明的车辆制造

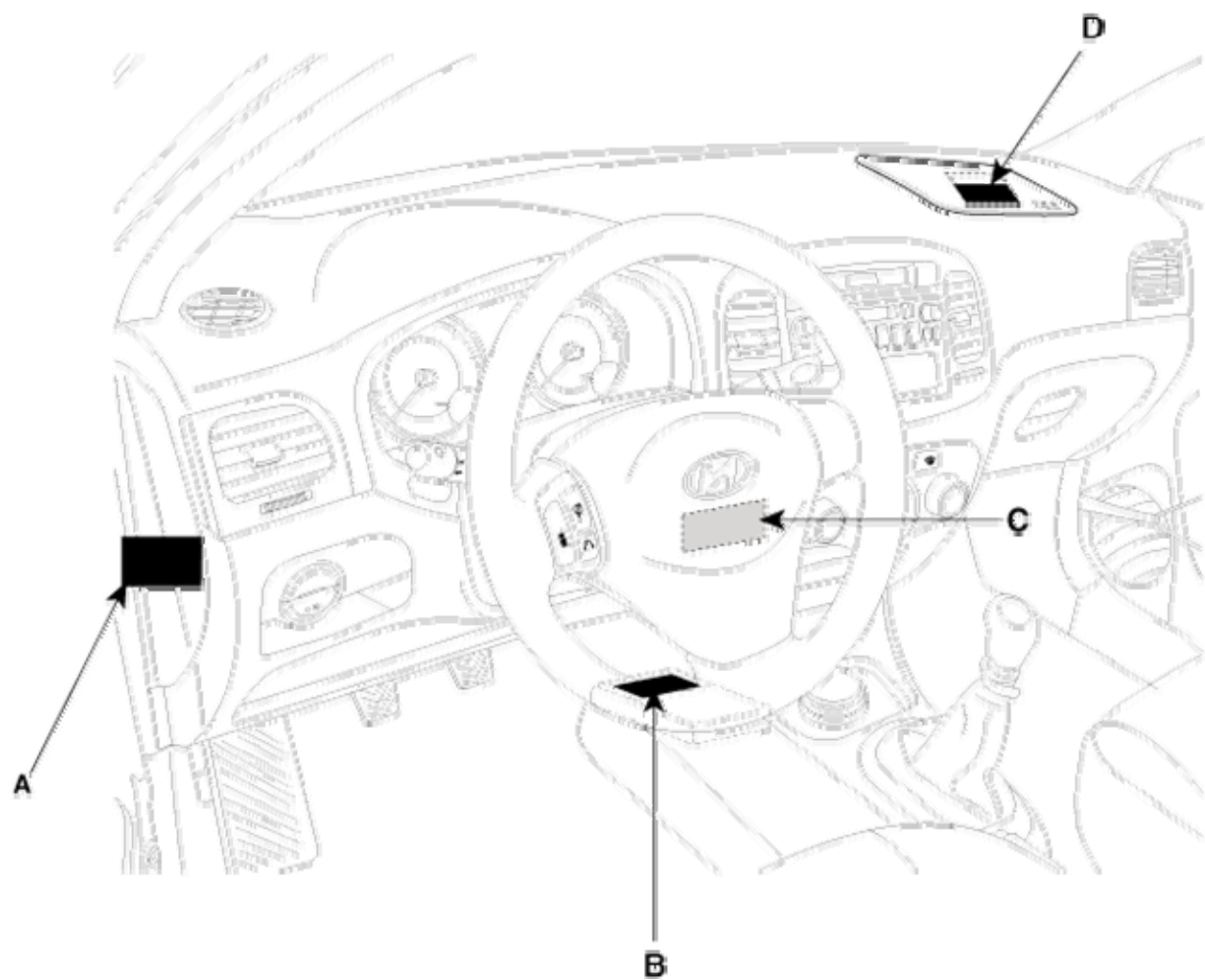
安全气囊警告/注意标签

注意
安全气囊：由经过安全气囊系统学习并合格的人员
才能进行安全气囊系统操作，并且只能在规定的车辆
上操作。如果安全气囊安装不良，可能造成严重事故。
参考维修手册安装部分。



驾驶员安全气囊总成注意标签

安全气囊警告/注意标签（接上页）



警告/注意标签（接上页）

A：警告

参考车主手册

此车辆在每个前座椅侧面上安装了侧面安全气囊。

- 不要使用任何座椅套。
- 如果使用座椅套会降低侧面安全气囊的功能。
- 不要在侧面安全气囊的侧面或附近安装任何的附属物。
- 不要在座椅的侧面使用过大的力。
- 关于进一步的信息,参考车主手册。

B：注意

安全气囊 ESPE 单元

未安装前分离连接器,严格依照手册细则安装。

C：助手席气囊总成注意

注意

切勿打开、拆卸或传送至另一辆车。

注意故障风险和人身伤害！此部件仅由有经验的人安装与拆除。此部件包含安装了点火器的易爆炸物。

D：辅助安全系统（安全气囊）信息

- 此安全气囊是一个辅助安全系统（SRS）。
您必须总是系好安全带。
- 在打开点火开关后,仪表板内的“SRS”灯闪约6次,然后熄灭,这表明安全气囊的状态正常。
- 如果下列情况中发生任何一种,此系统必须维修。
 - 打开点火开关时,“SRS”灯不亮。
 - “SRS”灯一直亮或持续闪烁。
 - 安全气囊已经膨胀。
- 在贴于左前门打开位置的合格证上列明的车辆制造日期后十年内,必须由授权经销商检查安全气囊系统。

警告

对于失败执行上述细则,将使您或车辆中的其他乘客受伤。

- 关于更多安全气囊的信息,参考车主手册中的“SRS”章。

蓄电池注意标签说明

使点亮的烟头和
所有的火焰或火花
远离蓄电池。



在充电或在蓄电池附近
工作时佩戴护目镜。
在密封空间内工作时
要保持通风。
• 在举升一个塑料外壳的
蓄电池时，过大压力引起
的酸液泄漏将导致人身伤
害。应用蓄电池外壳或用
您的手举升蓄电池。
• 连接蓄电池配线时，
切勿试图更换蓄电池。
• 电控点火系统用高压
工作。
在发动机运转或点火
开关ON时，切勿碰触
这些元件。



因为电池含有高腐蚀
性物质SULFURIC ACID，
所以应将电池放在小孩
触不到的地方。不要使
蓄电池的酸液接触您的
皮肤、眼睛或车体漆面。



升降机支撑点

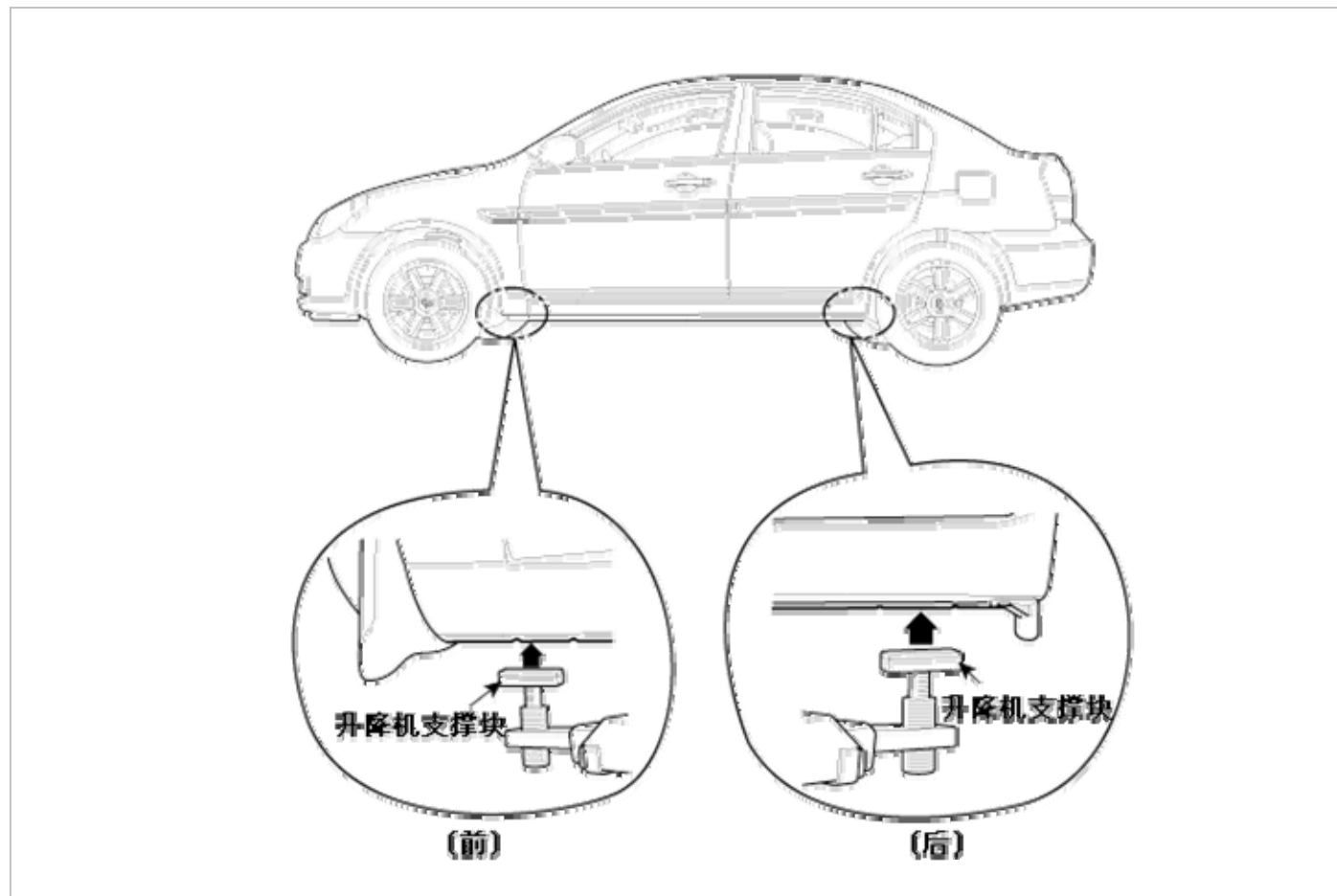
警告

当拆卸悬架、燃油箱、备胎、后备箱门和行李箱盖的沉重的后元件时,在提升前应在行李箱内放置附加的重量。在从车辆后面拆卸相当重量元件时,车辆重心可能改变并且升降机上的车辆向前倾斜。

参考

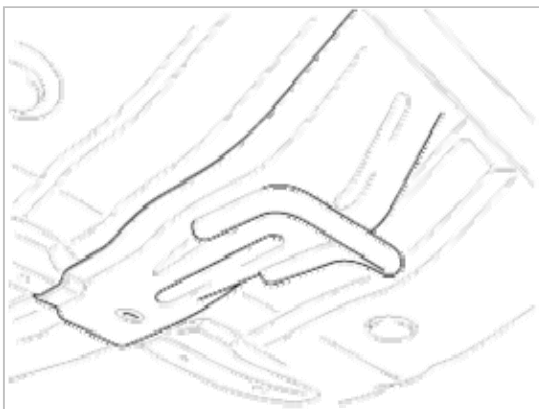
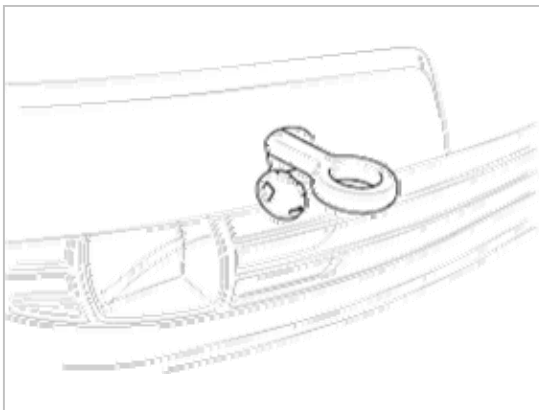
- 既然每个位轮胎/车轮总成重量约为**30lbs(14kg)**,在行李箱内放置前车轮可帮助重量分布。
- 使用相同的支撑点来支撑安全台上的车辆。

1. 如图示把升降机支撑块放到支撑点下方。
2. 把升降机升起几寸（厘米）并摇晃车辆,确定已稳固地支撑车辆。
3. 把升降机升起足够的高度,检查升降机支撑点是否牢固支撑。



拖吊

如有必要进行拖吊作业时,打电话给专业的拖吊维修站。切勿仅使用绳索或链来拖吊车辆。仅使用绳索或链来拖吊车辆是很危险的。



应急拖吊

使用如下三种适用方式拖吊车辆：

平台装备的设备：操作人员将车辆装载在货车的后面。这是运输车辆最好的方式。

车轮举升器：拖吊货车使用两个伸到轮胎（前或后）下面的旋转臂,使轮胎离地。而其它两个车轮仍留在地面上。

吊钩式设备：拖吊货车在尾端配有金属的吊钩配线。这些吊钩绕着车架或悬架的部件旋转,之后配线将车辆的一端离地。使用这种方式拖吊车辆时,车辆的悬架和车身可能会严重损坏。

如果车辆不能通过平台装备的设备运输,如果在前车轮离地的情况下, 拖吊车辆,会造成车辆损坏,此时必须在前车轮着地的情况下 ,拖吊车辆,应遵循下列程序：

手动变速器：

- 释放驻车制动。
- 将变速器换档至空档。

自动变速器

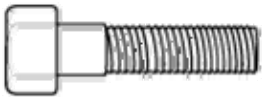
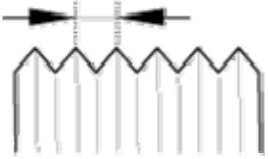
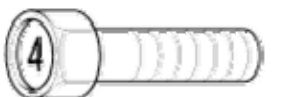

- 释放驻车制动器。

- 启动发动机。
- 换档至D档,后转至N档。
- 关掉发动机。

注意

- 不适合的拖吊设备将损坏变速器。应正确遵循上述的程序。如果您不能使变速器换档,或启动发动机（自动变速器）,则您的车必须使用平台装置的设备运输。
- 拖吊车辆最好不要超过19英里（30km）,并且将速度保持在30mph(50km/h)以下。
- 试图使用保险杠拖吊您的车,将引起车辆严重的损坏。因为保险杠不能支撑车辆的重量。

标准部件规定扭矩表

螺栓直径（mm）	螺纹间距离（mm）	使用扭矩Nm（kg. Cm , lb .ft）	
		螺栓标号4	螺栓标号7
			
M5	0.8	3 ~ 4 (30 ~ 40, 2.2 ~ 2.9)	5 ~ 6 (50 ~ 60, 3.6 ~ 4.3)
M6	1.0	5 ~ 6 (50 ~ 60, 3.6 ~ 4.3)	9 ~ 11 (90 ~ 110, 6.5 ~ 8.0)
M8	1.25	12 ~ 15 (120 ~ 150, 9 ~ 11)	20 ~ 25 (200 ~ 250, 14.5 ~ 18.0)
M10	1.25	25 ~ 30 (250 ~ 300, 18 ~ 22)	30 ~ 50 (300 ~ 500, 22 ~ 36)
M12	1.25	35 ~ 45 (350 ~ 450, 25 ~ 33)	60 ~ 80 (600 ~ 800, 43 ~ 58)
M14	1.5	75 ~ 85 (750 ~ 850, 54 ~ 61)	120 ~ 140 (1,200 ~ 1,400, 85 ~ 100)
M16	1.5	110 ~ 130 (1,100 ~ 1,300, 80 ~ 94)	180 ~ 210 (1,800 ~ 2,100, 130 ~ 150)

M18	1.5	160 ~ 180 (1,600 ~ 1,800, 116 ~ 130)	260 ~ 300 (2,600 ~ 3,000, 190 ~ 215)
M20	1.5	220 ~ 250 (2,200 ~ 2,500, 160 ~ 180)	360 ~ 420 (3,600 ~ 4,200, 260 ~ 300)
M22	1.5	290 ~ 330 (2,900 ~ 3,300, 210 ~ 240)	480 ~ 550 (4,800 ~ 5,500, 350 ~ 400)
M24	1.5	360 ~ 420 (3,600 ~ 4,200, 260 ~ 300)	610 ~ 700 (6,100 ~ 7,000, 440 ~ 505)

参 考

- 在下列条件下,可以使用上图所示的扭矩标准。
 - 螺栓和螺母是用钢筋造成。
 - 插入电镀的钢垫圈时。
 - 所有的螺栓,螺母及垫圈是干的。
- 在下列条件下,不可以使用上图所示的扭矩标准。
 - 当插入弹簧垫圈,带齿垫圈时。
 - 当塑料部件被固定时。
 - 当使用自动套死螺钉或自锁螺母时。
 - 当螺纹及表面涂抹一层润滑油时。
- 在下列条件下,降低表中的扭矩至下列指定的百分数,可作为标准值。
 - 当使用弹簧垫时：**85%**
 - 当螺纹和轴承表面涂有一层润滑油时：**85%**

润滑油

推荐的润滑油

部件	标准润滑油和润滑脂
发动机油	API SL（SJ） 或以上 IL SAC GF-3及以上
手动变速器	纯正油 MTF 75W85(API GL -4)
自动变速器	DIAMOND ATF SP-III, SK ATF SP-III
制动	DOT 3,DOT 4或等价物
冷却系统	铝制散热器的甘醇基

变速器的连接部位,驻车拉线,发动机盖锁扣,门锁扣,座椅调整装置,行李箱门锁扣,门合页,行李箱门合页	多用途润滑脂NLGI #2级

润滑油容量（汽油）

说明		容量
发动机油	油底壳	3.0 (3.17, 2.64)
	机油滤清器	0.3 (0.32, 0.26)
	总容量	3.3 (3.49, 2.90)
冷却系统		5.5~5.8 (5.81~6.13, 4.84~5.10)
手动变速器		2.0 (2.11, 1.76)
自动变速器		6.1 (6.45, 5.37)
动力转向		0.75~0.8 (0.79~0.85, 0.66~0.70)

容量: [升 (U.qt, lmqts.)]

润滑油容量（柴油）

说明		容量
发动机油	油底壳	4.8 (5.07, 4.22)
	机油滤清器	0.5 (0.53, 0.44)
	总容量	5.3 (5.60, 4.66)
冷却系统		5.3~5.5 (5.60~5.81, 4.66~4.84)
手动变速器		2.0 (2.11, 1.76)
自动变速器		6.3 (6.66, 5.54)
动力转向		0.75~0.8 (0.79~0.85, 0.66~0.70)

容量: [升 (U.qt, lmqts.)]

警告

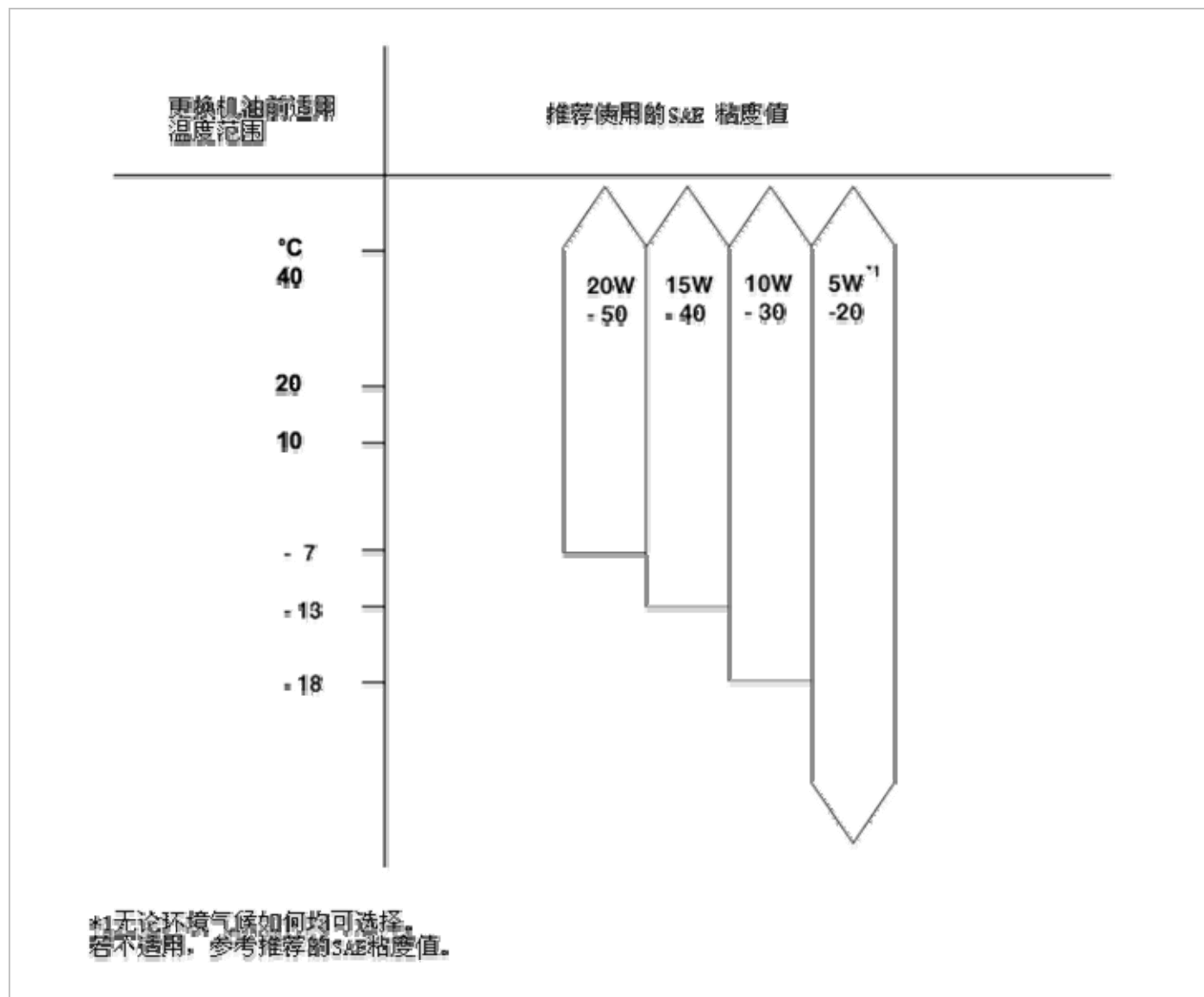
一直使用纯正的现代配件和推荐的油。
使用任何其他配件和油会引起车辆的损坏。

发动机油的选择

推荐使用的ILSAC 等级： GF-3或以上

推荐使用的API 等级： SL（SJ）或以上

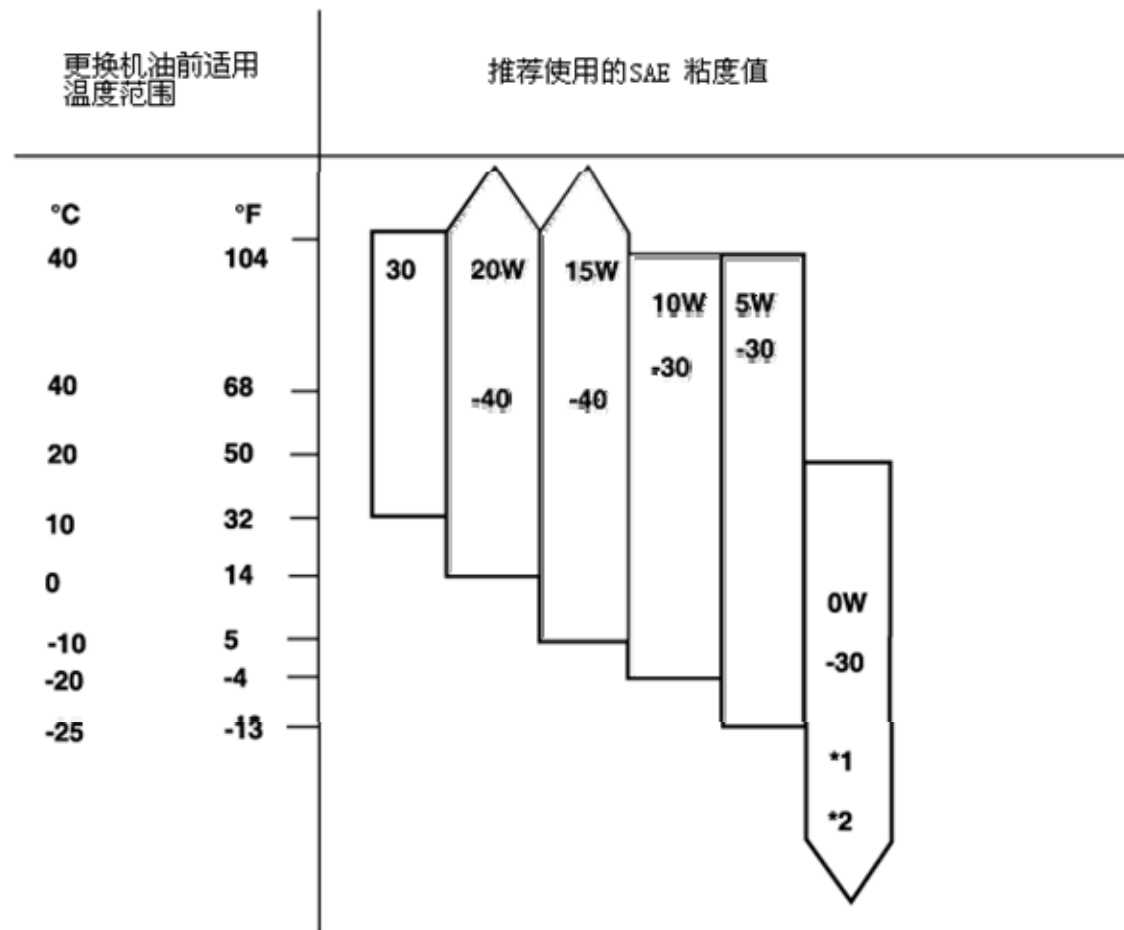
推荐使用的SAE 粘度等级：



推荐使用的ACEA 等级： B4或以上

推荐使用的API 等级： CH-4或以上

推荐使用的SAE 粘度等级



*1 根据道路状态和环境气候选择
*2 长时间高速行驶的车辆除外

参考

为了使运转发动机获得最好的性能和最大的防护,仅选择下列润滑油:

1. 满足API等级要求的
2. 适用于周围环境温度的SAE等级。

禁止使用容器上即没有SAE等级,也没有API维修等极标记的润滑油。

一般维修信息

车辆的维修

维修前,必须覆盖翼子板、座椅和地板区域。

注意

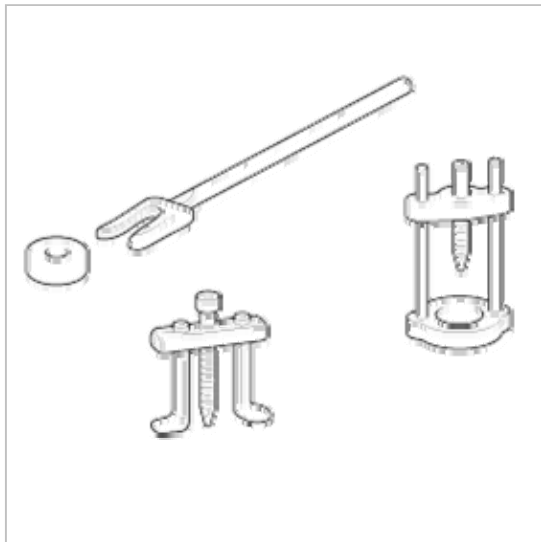
每当检查发动机室时,为防止发动机盖受损坏和可能的人身伤害,支撑杆应该插入机器盖边的孔内。
关闭机器盖之前,确保松开支撑杆。驾驶车辆之前,总要检查机器盖是否稳固关闭。

准备工具和测量仪

维修之前,保证必要的工具和测量仪可以使用。

专用工具

必要时使用专用工具。



拆卸部件

维修之前,找出故障原因,确认是否需要拆卸或分解。



分解

如果分解过程复杂,要求分解许多部件的时候,注意所有部件的性能或外形不受损坏。

1. 部件的检查

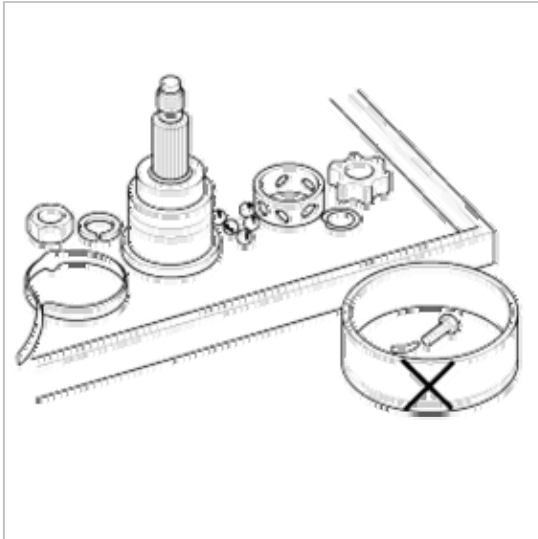
拆卸各部件时,细心检查各部件是否有故障、变形、损坏和其它问题。



2. 部件的排列

所有分解的部件应仔细排列整齐,以便有效地装配。

确切分离并正确识别被更换的部件和那些将被再次使用的部件。



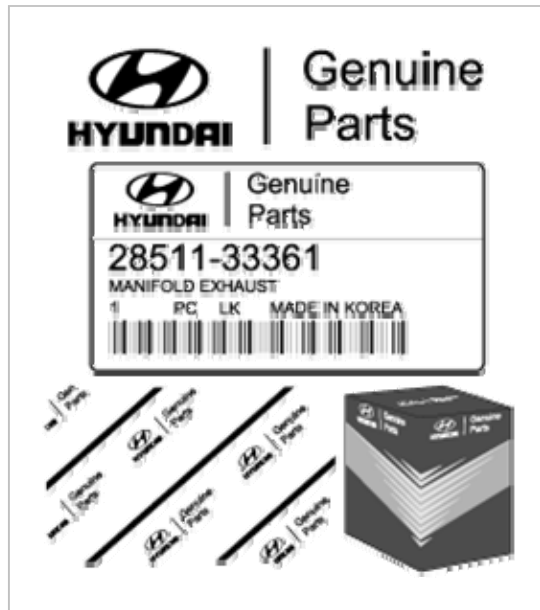
3. 清洗部件

所有部件应用适当的方式仔细彻底清洗,以便再次使用。



部件

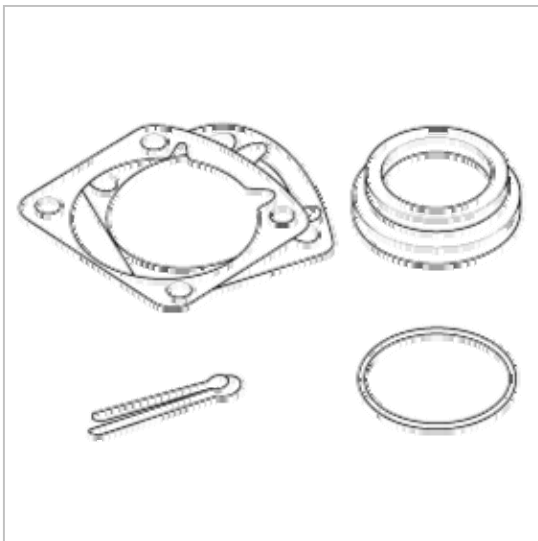
更换部件时,使用现代汽车纯正部件。



更换

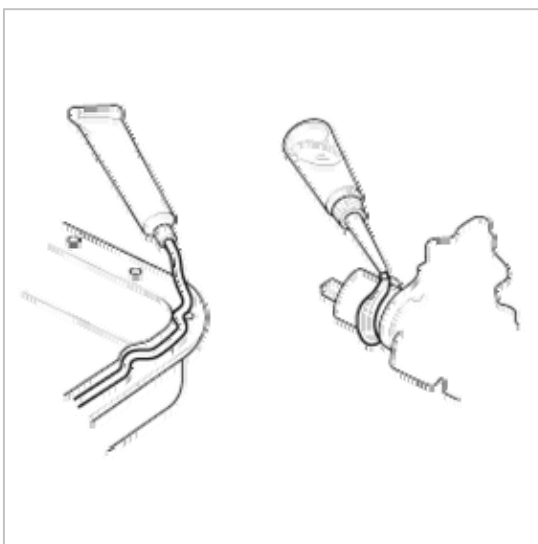
所有部件组装时,应严格遵守标准值,如扭矩和确定的调整值。
如果拆卸,下列部件必须用新品更换。

1. 油封
2. 密封垫
3. O型环
4. 弹簧垫圈
5. 锁销（开口销）
6. 塑料螺母



取决于部件的位置

7. 密封垫上应使用密封胶。
8. 部件中活动的元件应使用润滑油。
9. 装配前在规定的位罝（油封等）使用指定的润滑油或润滑脂。

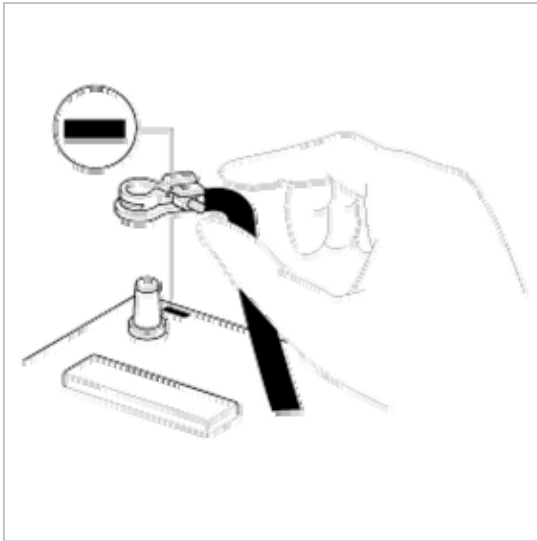


调整

用量规和测量装置按标准值正确地调整部件。

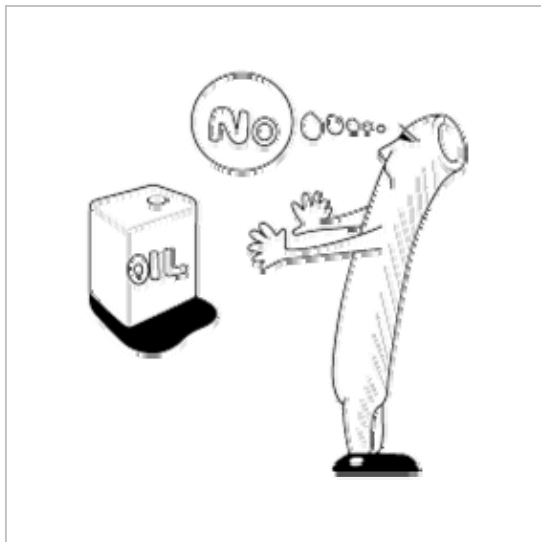
电器系统

1. 确保蓄电池配线与蓄电池负极分离。
2. 分离连接器时,切勿拉动导线。
3. 在固定连接器时,锁紧连接器将听到咔嚓声。
4. 装卸传感器和继电器时要小心,注意不能与其它零件碰撞。



橡胶件和橡胶管

防止橡胶件和软管接触汽油或润滑油。

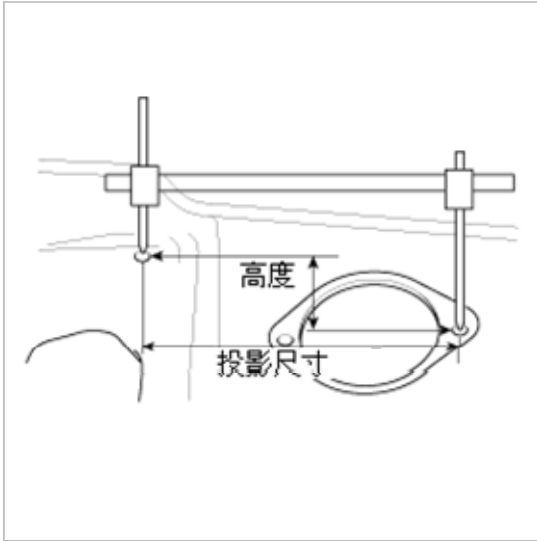


车身尺寸测量

1. 基本上,本手册的所有测量,使用了轨距仪
2. 使用卷尺测量时,确认卷尺没有伸长、扭曲或弯曲。
3. 为测量车身尺寸,本手册当中使用了投影尺寸和实测尺寸。

投影尺寸

1. 投影尺寸是测量点投影到基准平面时的测量尺寸,用来作为车身变动的基准尺寸。
2. 如果轨距仪探针可以调整的话,依照两平面高度的差值加长其中一个侧头后,再测量。

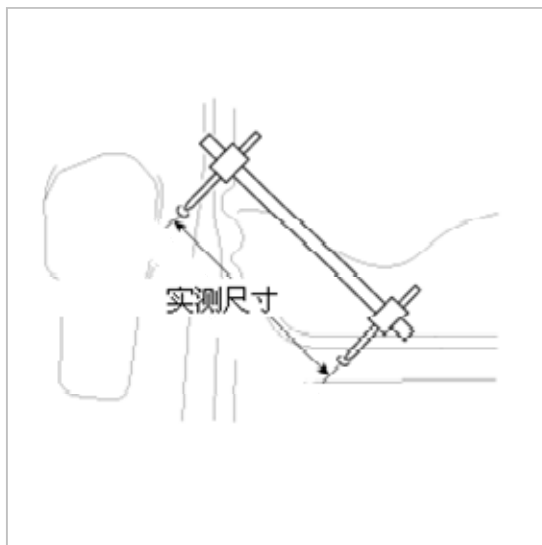


实测尺寸

1. 实测尺寸是测量点间实际的直线距离,可以作为用轨距仪测量时的基准尺寸。
2. 将两个探针调到相等长度 ($A=A'$) 后,再测量。

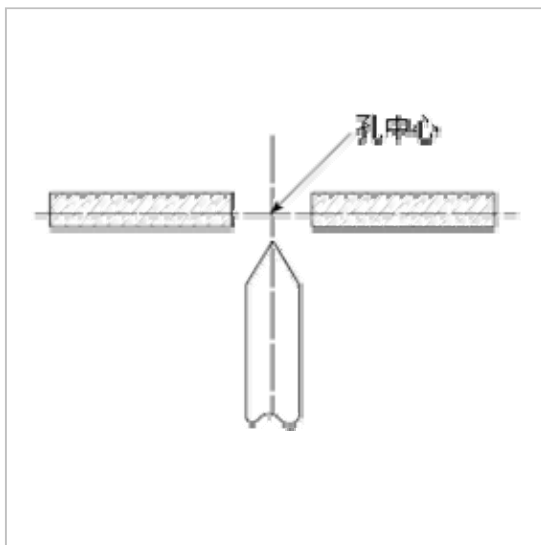
参考

检查探针与轨矩,确定无自由间隙。



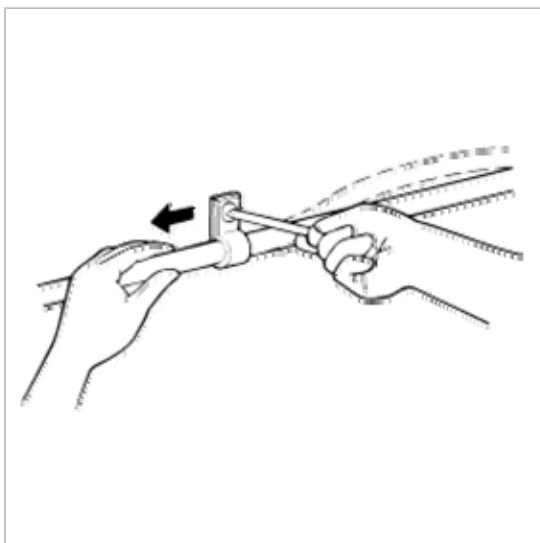
测量点

测量必须在孔的中心进行。



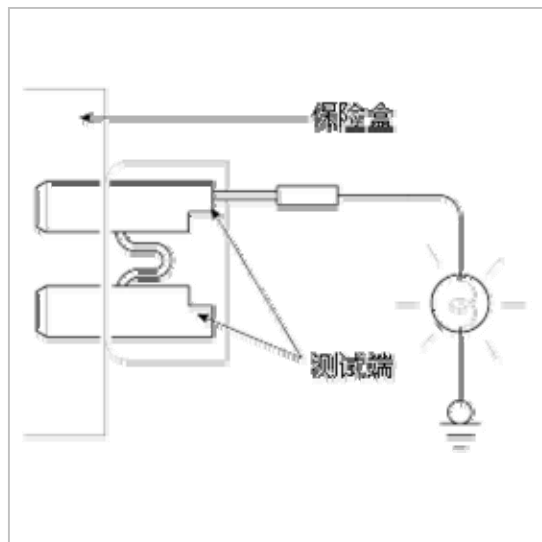
检查配线和导线

1. 检查端子是否坚固。
2. 检查端子和导线是否被蓄电池电解液等腐蚀。
3. 检查端子和导线是否有断路。
4. 检查导线绝缘层是否损坏、裂缝和性能衰退。
5. 检查端子的导电部件是否与其它金属部件（车身和其它部件）接触。
6. 检查搭铁部件,检验它们的紧固螺栓和车身是否完全接触。
7. 检查线束是否正确。
8. 检查导线是否完全夹紧,以免与车体尖锐的部件或热的部件（排气歧管等）接触。
9. 检查导线是否夹紧,可否与风扇皮带轮,风扇皮带和其它旋转或活动部件有充分的距离。
10. 检查导线是否有一些空间可使它在固定或活动的部件如发动机和车体之间震动。



检查保险丝

刀片型保险丝用测试灯检查,所以不拔保险盒内保险丝也可以检查保险丝。当保险丝的一头连接测试灯,另一头连接搭铁时,如果测试灯点亮时,则保险丝正常。（为使保险丝的电路通电,点火开关置于“ON”位置）。

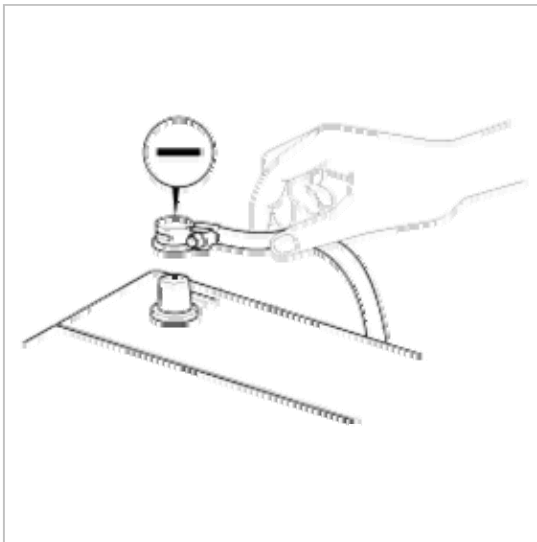


维修电器系统

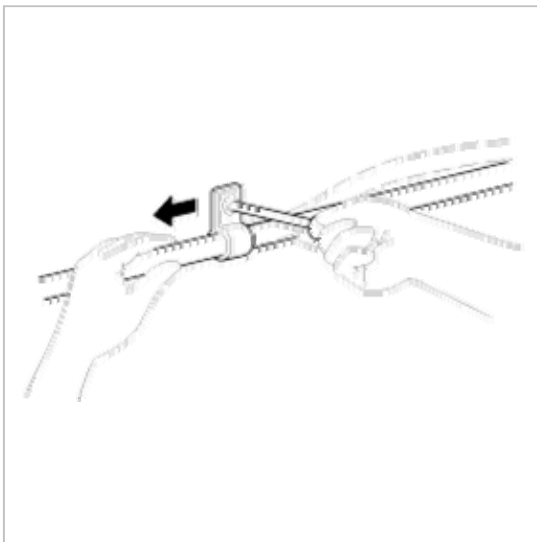
1. 维修电器系统之前,必须将点火开关置于” OFF” 位置,分离蓄电池搭铁端子。

参考

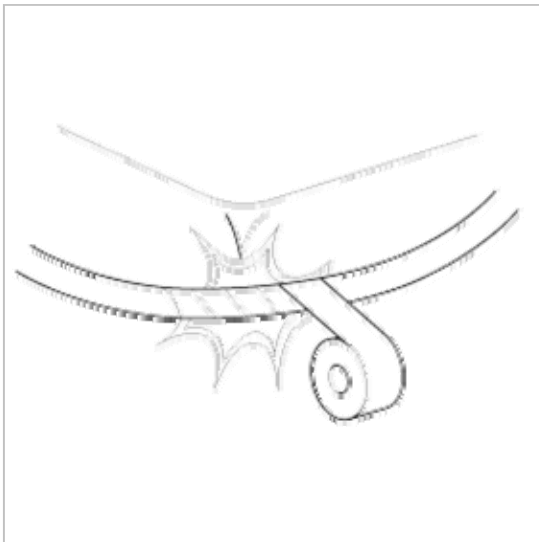
在MFI或ELC系统检测中,分离蓄电池搭铁端子时,微机内留存的诊断故障代码被消除。因此,如有必要,在分离蓄电池搭铁端子前,读取诊断信息。



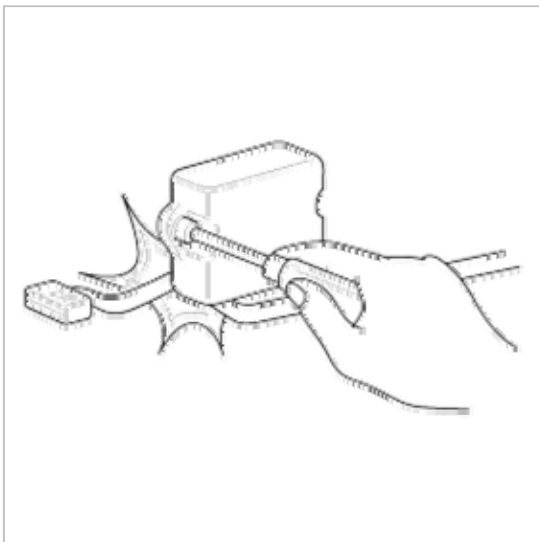
2. 用夹子紧固导线线束,以免导线松动。但是,通过发动机或其它震动部件的线束可以在发动机震动不引起与周围部件接触的范围内容许一些松动,之后用夹子固定线束。



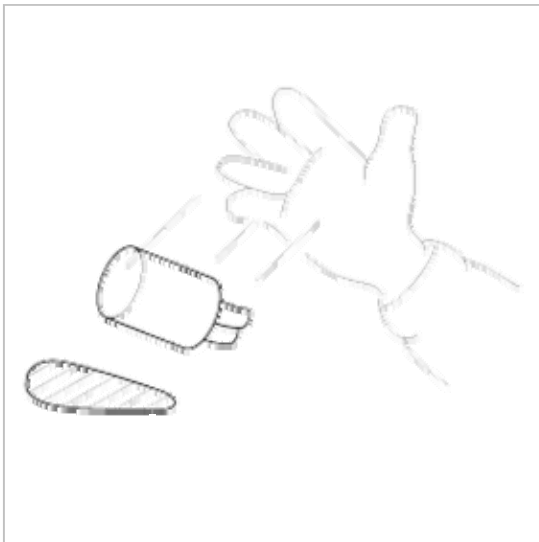
3. 如果线束的任何部分被部件的边缘或角干涉时,用胶带缠住导线线束,以防被损伤。



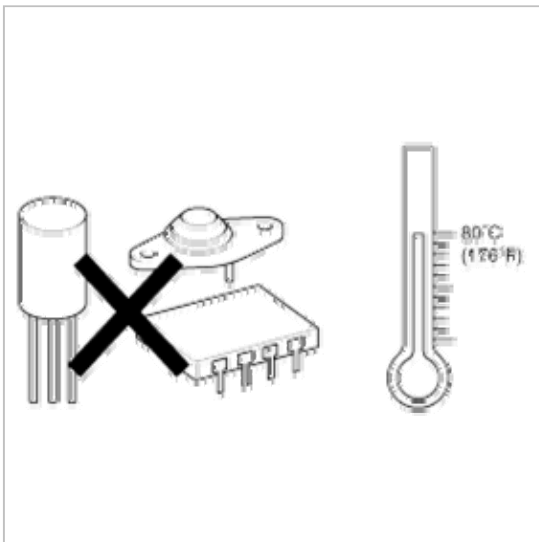
4. 当安装任何部件时,注意不要夹住或损坏导线线束任何部分。



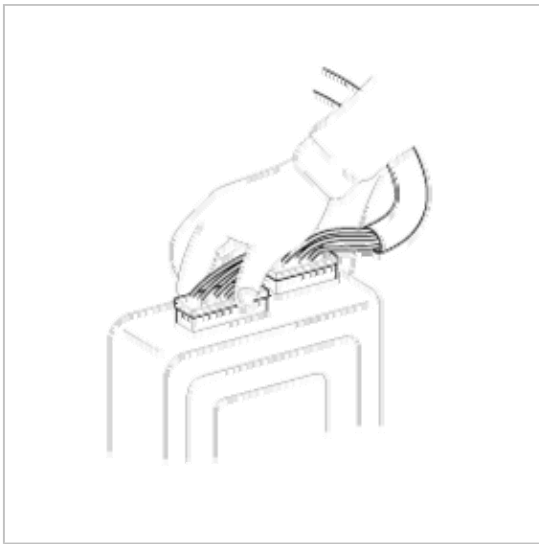
5. 切勿扔继电器,传感器或电器部件,或使他们遭受强震。



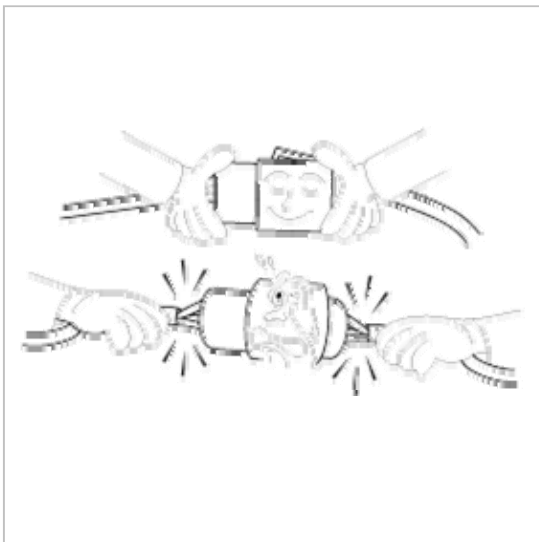
6. 在微机内的继电器等受热易被损伤的电器元件,如果需要进行80°C（176°F）以上的维修作业时,操作前应分离电器部件。



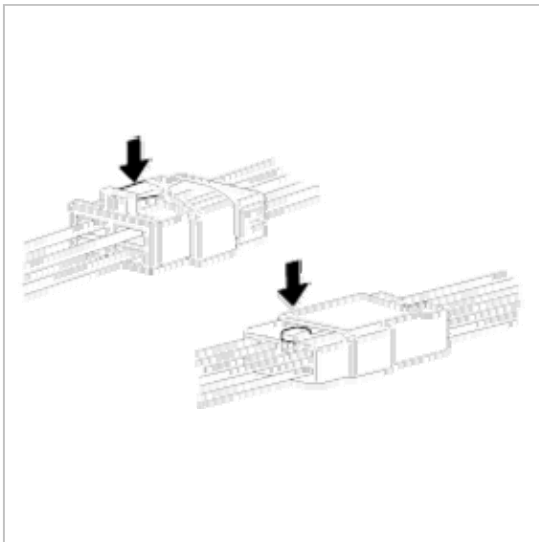
7. 松动的连接器可引起故障。要确认连接器是否安全紧固。



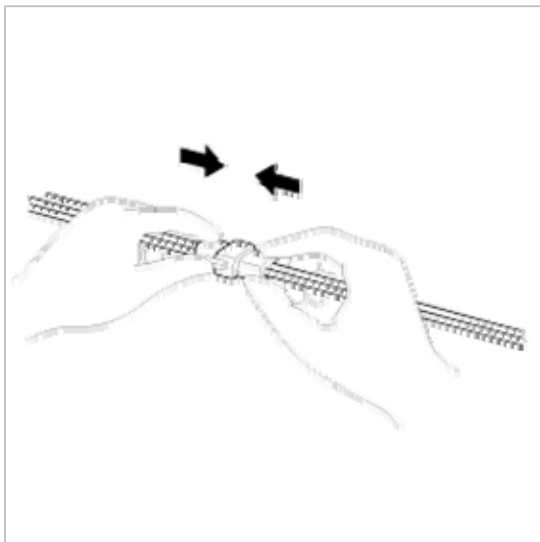
8. 当分离连接器时,确定只抓紧连接器本体,而不要抓导线。



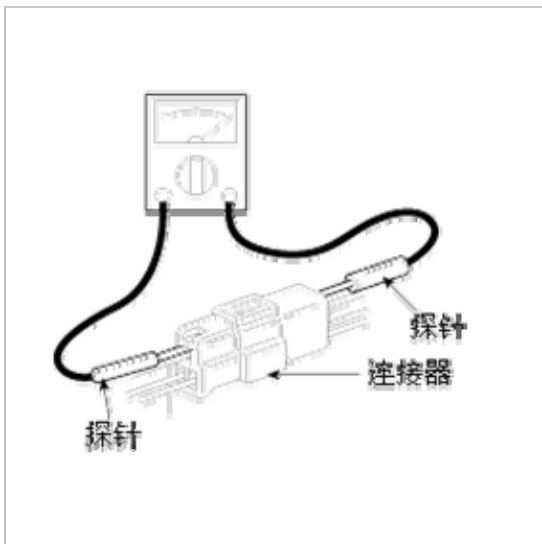
9. 如图箭头所示,通过按压方式,分离带锁扣的连接器。



10. 通过插入连接器的方式,连接带锁扣连接器,直到能听到咔嚓声。



11. 1用电路试验器,检查电路导通情况和连接器端子电压的时候,将探针插到线束侧。如果连接器是封闭的,将探针插过橡胶罩孔直到接触端子为止,但注意不要损坏导线的绝缘层。



12. 1 为了防止导线负荷过大,应考虑各设备负载电流的大小由此决定适合的导线尺寸。

正常尺寸	SAE 号码	容许电流	
		发动机室	其它
0.3mm ²	AWG 22	-	5A
0.5mm ²	AWG 20	7A	13A
0.85mm ²	AWG 18	9A	17A
1.25mm ²	AWG 16	12A	22A
2.0mm ²	AWG 14	16A	30A
3.0mm ²	AWG 12	21A	40A
5.0mm ²	AWG 10	31A	54A

使用催化净化器的注意事项

注意

如果大量未燃烧的汽油流入催化装置时,因为其温度过高,会引起火灾。为预防应遵守以下预防措施,并向您的顾客解释。

1. 只能使用无铅汽油。
2. 不要使发动机长时间的处于空转状态,不要使发动机的快怠速状态超过**10**分钟和怠速状态超过**20**分钟。
3. 最好不要进行高压电跳火测试。只在必要时进行高压电跳火测试,并且应尽可能迅速完成。且在测试时,切勿加速。
4. 检测气缸压力时,不要持续太长时间,应尽量快速完成。
5. 不要在长时间制动和熄火情况下滑行。
6. 不要把使用过的催化器和受汽油或润滑油污染的零件放在一起。